

## 表面保護材 レーザガードシリーズ LASERGUARD Series

●お問い合わせは

### 日東電工株式会社

テクニカルサポートセンター 保護材料グループ(TDOC)

〒441-3194 愛知県豊橋市中原町字平山18番地

TEL:0532(41)7223 FAX:0532(41)8446

E-mail: tdoc@nitto.co.jp

#### レーザ切断時・保護材ご使用上の注意

- 本製品をレーザ加工用にご使用される場合には、加工条件によってはがれが発生する場合があります。ただし、下記の条件を見直すことにより、切断時のはがれが改善する可能性があります。
  - ①粘着力を十分確保してください。(貼り付け後、数日放置してからご使用ください)
  - ②切断速度を速くしてください。
  - ③アシストガス圧を低くしてください。
  - ④ピアスから切断開始するまでの時間を短くしてください。
  - ⑤ピアスから切断する箇所までの距離を長くしてください。
  - ⑥レーザ切断時の酸素および可燃性ガスの使用はテープ燃焼のリスクがあるため避けてください。
- レーザ加工の際は排気設備をご使用ください。または、換気の良い場所でご使用ください。
- フィルムはがれ、下面バリなどは加工条件によって異なります。加工条件を十分ご検討のうえ、ご使用ください。
- 保護テープは直射日光を避け常温、常湿の場所に保管してください。
- 貼り付け時には必要以上のブレーキをかけないでください。貼り付け後、端末からフィルムが浮く原因となります。
- 塗装板に対しては塗料の焼き付け条件などにより、はく離が重くなったり、塗料をはがす場合があります。十分ご検討のうえご使用ください。
- アルマイト処理などの表面処理板に対しては処理条件などにより、SPV™の特性(はく離性)が異なる場合があります。ご使用前に十分ご確認ください。

◆このカタログに記載の内容は、改良などの理由により、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

◆本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本紙記載の用途への適合性を保証するものではありません。

◆ご使用いただく前に、被着体(テープに貼り合わせる材料)との適合性をご確認の上、ご使用検討をお願いいたします。

### 日東電工株式会社

〒108-0075 東京都港区港南1丁目2番70号 品川シーズンテラス26F

TEL:03-6632-2101 FAX:03-6632-2025 <https://www.nitto.com/jp/ja/>

カタログコード:09225 2022年11月発行

# レーザ加工用表面保護材「レーザガードシリーズ」

幅広いラインナップにより、Nittoは「レーザ加工用表面保護のトータルソリューション」を提供します。

## テープ特長と特性

### 「レーザガードシリーズ」(SPV™-LGシリーズ)の特長

- ▶ アシストガスによるフィルムはがれを抑制した製品設計となっています。
- ▶ 加工前にフィルムをはがす手間がなくなり、作業時間の短縮が可能です。

### CO<sub>2</sub>用ラインナップ

※1:はく離角度180°、はく離速度0.3m/min、エージング20~40分 ※2:引張速度0.3m/min

製品	厚さ [mm]	色	巻芯内側色	粘着力*1 [N/20mm]	粘着力*2 [N/20mm]	伸び*2 [%]	最大幅 [mm]	標準長さ [m]
SPV™-LG-4000	0.100	白	青	2.7	30	250	1250	200 / 500
SPV™-LG-4002	0.100	白	緑	4.5	30	250	1250	200 / 500

### ファイバー・CO<sub>2</sub>用ラインナップ

※1:はく離角度180°、はく離速度0.3m/min、エージング20~40分 ※2:引張速度0.3m/min

製品	厚さ [mm]	色	巻芯内側色	粘着力*1 [N/20mm]	引張強さ*2 [N/20mm]	伸び*2 [%]	最大幅 [mm]	標準長さ [m]
SPV™-LG-5000	0.090	灰	青	1.7	30	300	1250	200
SPV™-LG-5002/5002W	0.090	灰	緑	3.6	30	300	1250 / 1540	200
SPV™-LG-5004/5004W	0.090	灰	赤	4.0	30	300	1250 / 1540	200

- 切断端部の黒スス付着が少ない
- SUS研磨品のような粗面へは強粘着なLG-5004がより適している

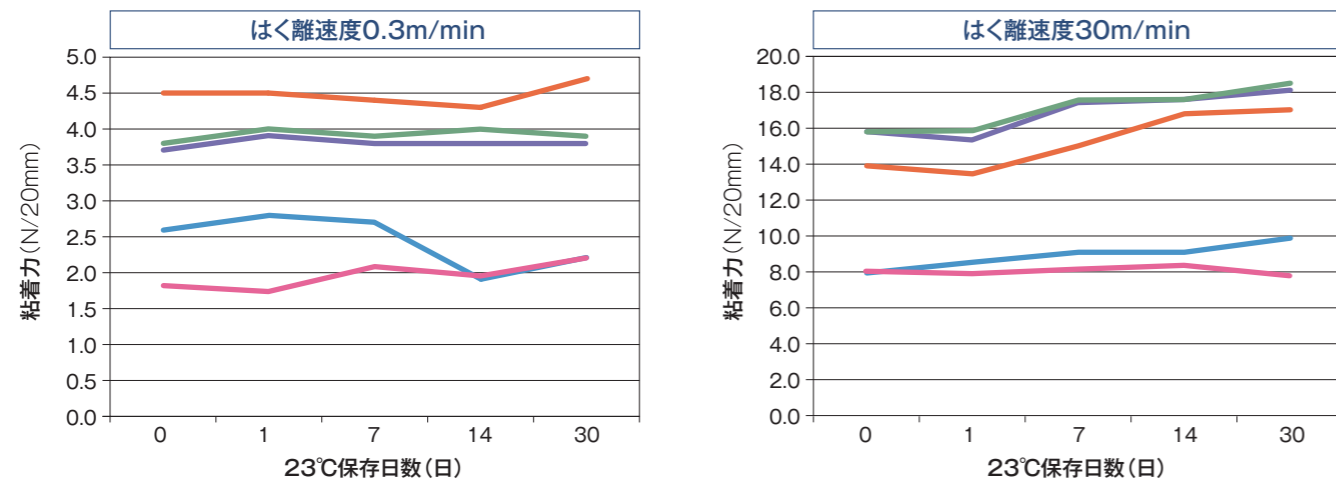
### 裏面用ラインナップ

※1:はく離角度180°、はく離速度0.3m/min、エージング20~40分 ※2:引張速度0.3m/min

製品	厚さ [mm]	色	粘着力*1 [N/20mm]	引張強さ*2 [N/20mm]	伸び*2 [%]	最大幅 [mm]	標準長さ [m]
SPV™-AM-500	0.050	透明	1.5	150	170	1250	100
SPV™-FG-3500	0.035	黒	2.5	80	130	1250	100

- SPV™-AM-500はCO<sub>2</sub>用、SPV™-FG-3500はファイバー用

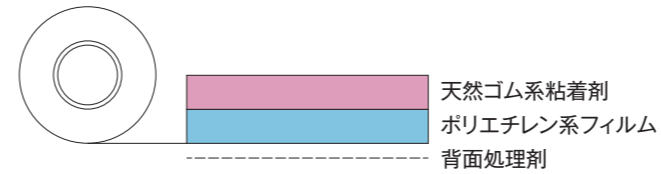
### 粘着力経日データ (SUS430BA貼付保存)



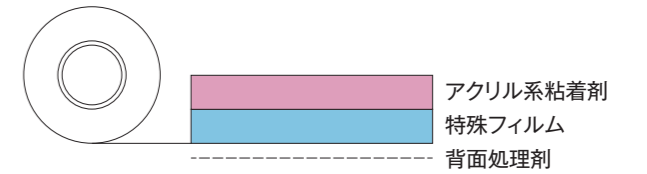
- 経日でも安定した粘着力を維持します。
- 作業内容に応じて、粘着ラインナップから製品をお選びいただけます。

## 製品構成

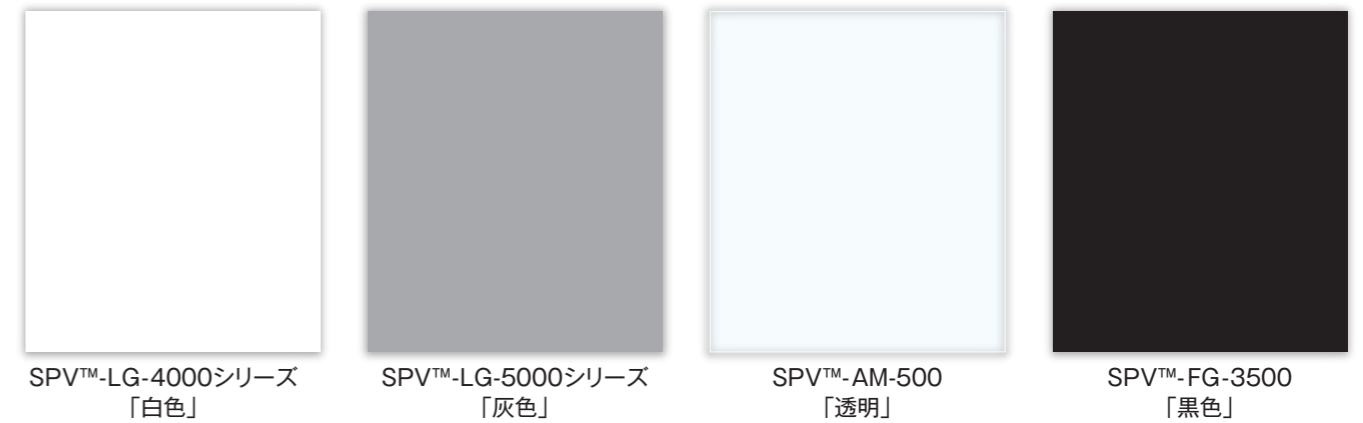
### レーザガードシリーズ



### 裏面用 AM-500 / FG-3500



## 外観イメージ



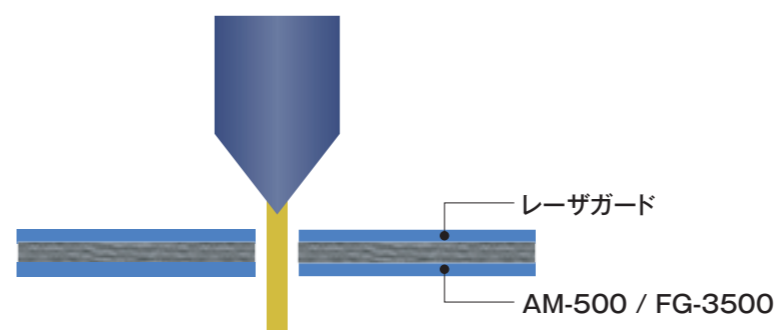
## レーザ加工性評価事例

### LG-5000シリーズレーザ加工

- 切断端部の黒ススの付着を低減することに成功しました。
- レーザ加工時に塩素ガス系などの発生は、ほとんどありません。



### 保護フィルム裏面貼りレーザ加工



- 裏面(下面)に貼った際には従来品に比べ、バリはほとんど発生しません。
- レーザ加工時に塩素ガス系などの発生は、ほとんどありません。
- バリ取り時間を短縮でき、作業時間の短縮が可能です。

